**اطلاعات فنی / کاربری تجهیزات**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **وضعیت کاربری** | **کشور سازنده** | **شرکت سازنده** | **مدل تجهیز** | **نام تجهیز** |
| * **فعال**

**غیر فعال □** | **آلمان** | **اپندورف** | **MK1410** | پارافین دیسپنسر |

**الزامات ایمنی جهت استفاده از تجهیز :**

1. **از نصب دستگاه در مکان های مرطوب خودداری شود.**
2. **از ریختن آب و هر نوع محلولی بر روی دستگاه خودداری شود.**
3. **از ریختن پارافین کثیف به داخل مخزن جدا خودداری شود.**

**خلاصه نحوه کاربری تجهیز:**

جهت استفاده از دستگاه ابتدا بایستی دمای ذوب پارافین را بوسیله ترموستات دیجیتالی تعیین کرد.

1. سیستم کنترلی دمای مخزن به شرح ذیل قابل تنظیم می باشد.: جهت تنظیم دمای مورد نظر مخزن بایستی ابتدا کلید set فشار داده شود مشاهده می شود که عدد نمایشگر چشمک زن شده است سپس با کلید dnو up عدد دلخواه را که همان دمای پارافین می باشد را تعیین کرده و در انتها کلید set را فشار داده و بدین ترتیب عدد تنظیمی در حافظه دستگاه وارد شده است. نمایشگر دیجیتالی دارای دو رقم صحیح و یک رقم اعشار می باشد. بدین ترتیب دمای دهم درجه سانتتریگراد قابل رؤیت می باشد.
2. LED یا نقطه روشن بعد از رقم اعشار نمایشگر نشاندهنده حالت المنت یا هیتر مخزن پرافین می باشد. بدین معنی که هر گاه این نقطه روشن باشد المنت هم روشن است و مخزن در حال گرم شدن می باشد.
3. پس از اینکه پارافین ذوب شد با تحریک کلید PARAFFIN روی پانل شیر برقی باز می شود و پرافین از مسیر خروجی به بیرون هدایت می شود.
4. جهت استفاده از هات پلیت دستگاه بایستی بوسیله ولوم تنظیم روی پانل دستگاه دمای مورد نظر را تعیین کرده و پس از مدتی صفحه به دمای تنظیمی می رسد.

**حوزه فعالیت / کاربرد :**

کاربرد دستگاه پارافین دیسپنسر برای امبدینگ بافت با استفاده ا ز پارافین مذاب تهیه شده توسط دستگاه، بر روی تیشو کاست و تهیه بلوک پارافینی بافت است. نمونه های بافت پس از پروسس توسط تیشو پرو سسو ر، به و سیله دستگاه پارافین دیسپنسر در پارافین قالب گیری )امبدینگ( می شوند، در نهایت بلوک بافت قرار داده شده روی تیشو کاست بر روی کلمپ میکروتوم بسته شده و برش داده می شود.

**اطلاعات تکمیلی و ویژگی های اختصاصی تجهیز :**

1. مخزن پارافین
2. پانل کنترل
3. پدال و شیر خروجی پارافین
4. صفحه هات پلیت
5. پشت دستگاه